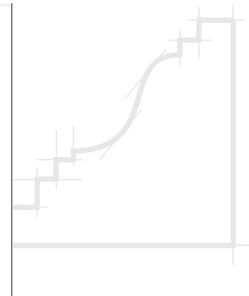


☐ Multifunkcionalni sustavi strojeva za dvo-dimenzionalno i tro-dimenzionalno rezanje stiropora i mnogih drugih materijala



SUSTAVI ZA REZANJE STIROPORA **SUPERCUT SERIJE**



Rezanje vrućom žicom
3D rezanje
Glodanje
Graviranje
i mnoge druge funkcije



SC 100

SC 120

SC 250



Strojevi iz Foam CUT SUPER CUT serije su multi funkcionalni - to su kompjuterski sustavi rezanja u različitim profesionalnim primjenama. U standardnoj isporuci uključeni je alat.

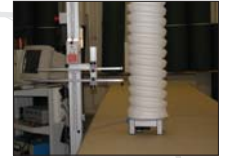
Primjena:

SUPER CUT serije

Obrada EPS i XPS materijala



Za rezanje koristi žicu koja se grije do temperature od 300 °C.



3D forme, figure i dijelovi šasije formiraju se vrućom žicom s špicom na vrhu.



Proizvodnja 3D rotaciono simetričnih dijelova, spiralnih stupova s formiranom vrućom žicom na rotacijskoj ploči.

EPS ekspanzirani Polystyrol tvrda pjena

EPS dobavljač isporučuje u formi staklenih perla promjera od 0,2 do 3 mm. U proizvodnji oblika pojedinačne čestice povezane su pjenasto. Prirodna boja je bijela. Polystyren se isporučuje u velikim blokovima ili izrezanim pločama. Otpornost ovisi od veličine kuglica od kojih je napravljen.



Obrada sintetičkih materijala, drva i kartona



3 dimenzionalno glodanje i graviranje od polyurethane pjene (pjena i meko drvo)

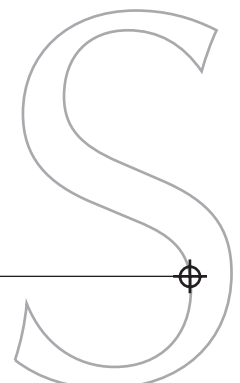
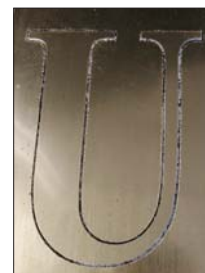


Glodanje i graviranje sintetičkih materijala, kartona i plexiglassa glodalicom (100W) ugrađenom u laganu osovinu glodalice do 3 mm debljine ili glodalicom (500W) do 10 mm debljine (vidi dopunska ponuda)



XPS ekstrudirani Polystyren

XPS tvrda pjena izgrađena je od ravnomjernih glatkih ćelija. Osobito je prikladna za proizvodnju plastičnih slova i natpisa, kao i za gradnju modela. Styrodur i Styrofoam su kruti i zapaljivi građevni materijal klase B1, odgovaraju DIN 4102.



Sljedeći standardni dodaci su uključeni u sustav SC serije. Korisnici imaju mnoge mogućnosti za kreativan rad sa EPS i XPS i drugim materijalima.

Standardni dodaci ili pribor



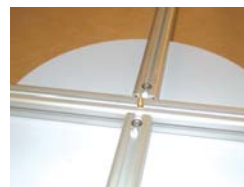
Nosač za oblikovanje spiralnih stupova 30 i 60 cm



Dopunsko napajanje grijača žice S 220V, P:3-15V 40 A



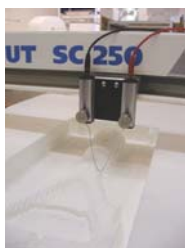
Okretni stol za proizvodnju 3-dimenzionalnih oblika



Križni nastavak za okretni stol za rad s velikim blokovima



Glodalica s nosačem



Nosač za žicu za oblikovanje

Milling axis 200W with mounts for hand milling machine and shaped wire lance

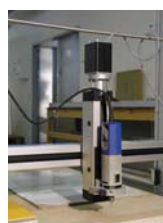
Za model SC i C 250 nudimo sljedeći poseban pribor

Poseban pribor



Multi stalak za 3 žice

Vretenasta osovina za X osovina glodalice graviranje i rotiranje velikih blokova



Glodalica 500 W



Glodalica za Y i Z osovina sa 500W motorom za glodanje plexi glassa, drva i PVC

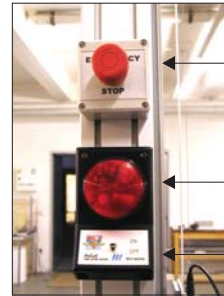


□ Svi strojevi sastoje se od komponenti različitih funkcija i moguće su različite kombinacija njihova spajanja.

Postavljanje SUPERCUT sustava strojeva



T
Prikjučna kutija za kontrolu
topline žice i rotacione ploče



⊕ Sigurnosno isključenje

⊕ Kontrolni displej

⊕ ON/OFF prekidač

⊗ Regulacija



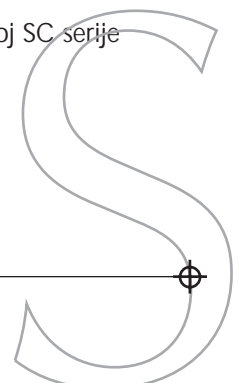
⊗ Podrška sa strane

⊕ Foam block

Foam

⊕ Pomični horizontalno klizni radni dio

⊕ Pogled odozgo na stroj SC serije





Stroj:

Temeljno postolje ovog snažnog stroja sastoji se od konstrukcije profila.

Radni stol se kreće u horizontalnom smjeru.

U standardnoj verziji okvir žice je čelični i opskrbljen je kuglom i zasunom, kreće se u vertikalnom smjeru.

U slučaju opasnosti indikator isključuje sigurnosni prekidač.

Bočno pojačanje.

Sigurnosni OFF prekidač.

Pogonski elementi.

Kontrola i softver:

PC kontrolna kartica ISA duga s software paketom 3.

Grijanje žice:

Ispravljač 2 x 0-40 V / 5 A

Standardni pribor:

Rotirajuća ploča s križnim nastavkom

Podloga žice za oblikovanje, 2 pojedinačna komada od 30 i 60 cm

Nosač žice

Nosač glodalice

Glodalica.

Dokumentacija:

Tehnička dokumentacija i priručnik za instalaciju.

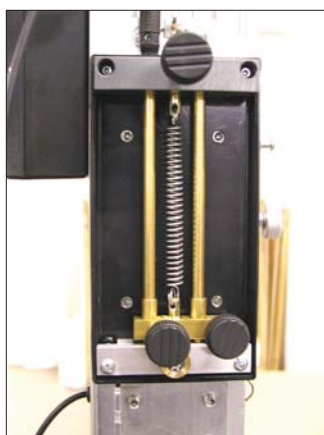
⊕ Element za učvršćivanje glodalice nosač žice i pogona multi žice.



⊕ Poklopac sa sigurnosnim instrukcijama

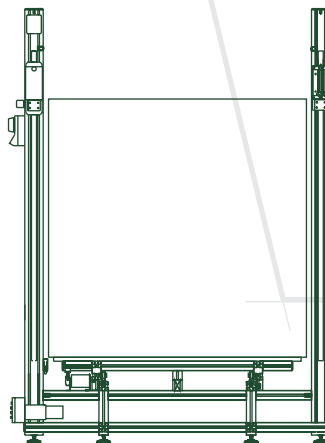
Nosač žice

s prijenosom i kompenzacijom težine upravlja pokretom preko vertikalne Y osovine.

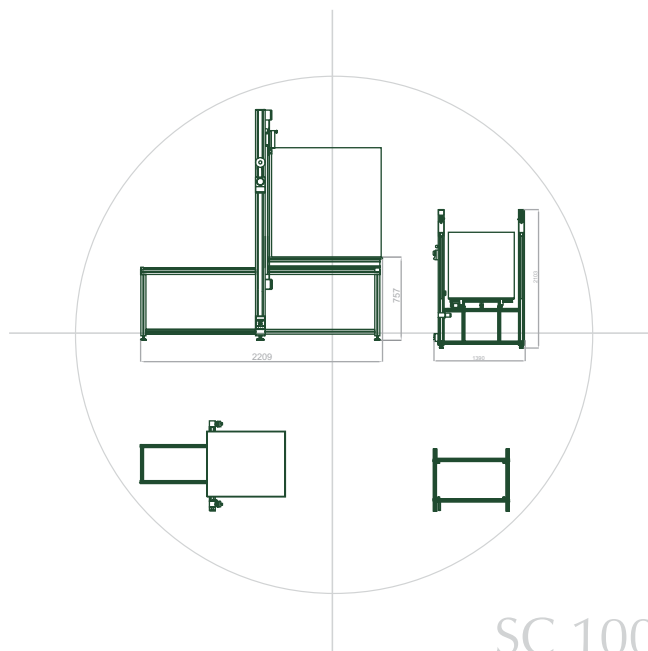


⊕ Nategnuta opruga (otvorena kutija)

⊕ Pogled srijeda na stroj S - serije



Unutar SUPERCUT serije nudimo vam strojeve u 3 standardne veličine:

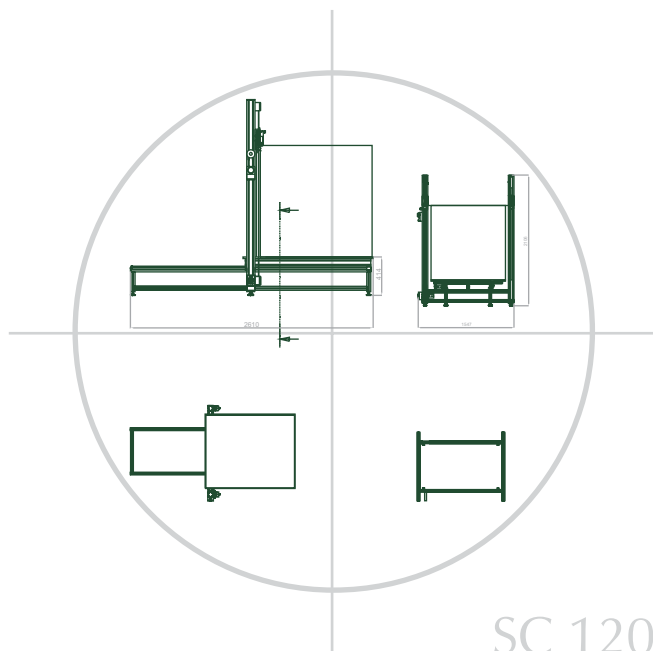


Tip stroja

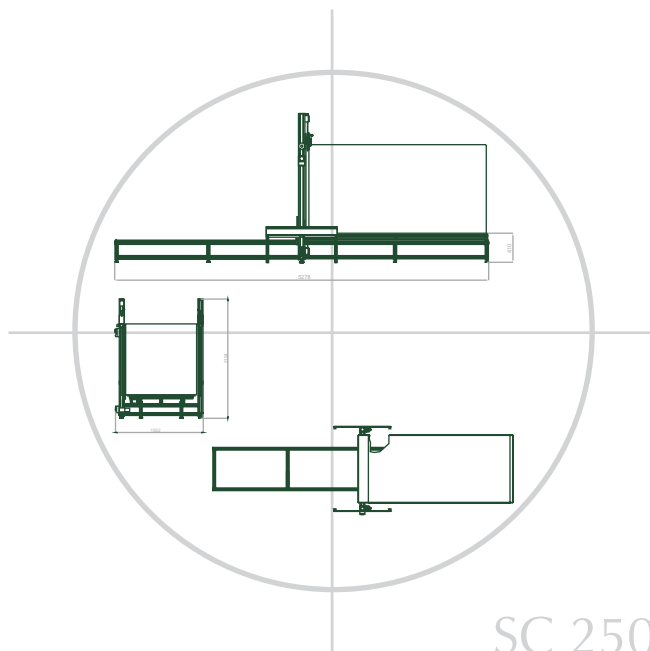
Tehnička specifikacija za SUPERCUT seriju:

SC 100

| Standard pribor | SC 100 | SC120 | SC 250 |
|--|---|--|--|
| Dimenzije strojeva u mm/stopa | 2280 x 2000 x 1200 / 7.21 x 3.93 x 6.56 | 2610 x 2108 x 1547/ 8.3 x 6.7 x 4.9 | 5680 x 2000 x 2100/ 8.79x 6.56x6.88 |
| Ukupna težina stroja (bez pribora i ispravljača) | 75 kg/ 165 pounds | 90 kg/ 198 pounds | 180 kg / 398 pounds |
| Radna površina stroja X/visina Y/ duljina rezanja = duljina žice Z u mm / stopa | 1000 x 1000 x 1000/ 3.28 x 3.28 x 3.28 | 1200 x 1200 x 1200/ 3.28 x 3.28 x 3.28 | 2500 x 1200 x 1200/ 8.2 x 3.94 x 3.94 |
| Temeljni okvir | presjek stroja, aluminijски | | |
| Radni stol | Drvo i aluminijски okvir | | |
| Razmak od pokretnog dijela stola i poda | 760mm/2.49feet | 520mm/1.7feet | 420mm/1.3feet |
| 3 osovine ISA kontrolna kartica | dostupna | | |
| Ispravljač | Primarni 220 V sekundarni 24 V neprekidno djelovanje 3 A kratkoročne operacije (5 min) 5 A izravno dostupno | | |
| Spajanje za 3 smjera | dostupno | | |
| Spajanje naizmjenično električnog sa Y na Z smjer | dostupno | | |
| Software paket 3 16 bit za Windows 95/98 nadzire 2 i 3 osovine | Standard | | |
| Mikro step motor | 350 steps/mm, 13.77 steps/ inch | | |
| Ispravljač | 220 V, 2 x 0 - 40 V 3 A | | |
| Brzina stroja | Max. 60 mm/sec, 2.34 inches/sec | | |
| Brzina glodanja u PU 100 kg/m3 - max | max 40 mm/sec, 1.56 inch/ sec | | |
| Brzina prijenosa (EPS15) | max. 15 mm/sec, 0.56 inch/sec | | |
| Broj step motora | 4 | 4 | 4 |
| Glodanje | 800 mm / 2.62 feet | 1000 mm / 3.28 feet | 1000 mm / 3.28 feet |
| Glodanje | 900 mm / 2.95 feet | 1100 mm / 3.61 feet | 1100 mm / 3.61 feet |
| Snaga motora | 2 A / 1 A (milling axis and turn table unit) | 2 A / 1 A (milling axis and turn table unit) | 2 A / 1 A (milling axis and turn table unit) |
| Indikator pokretanja | Standard | Standard | Standard |
| Napajanje | 220 V - 12V/ 1A | | |
| Upute za korištenje | Njemački, Engleski, Španjolski | | |
| Dimenzije kutije za slanje u cm/težina | 217 x 147 x 52 cm / 45 kg | 240 x 150 x 45 cm / 50 kg | 285 x 168 x 46 cm / 60 kg |
| Dimenzija kutije za slanje u stopama | 7.11 x 4.82 x 1.47 feet / 99 pounds | 7.87 x 4.92 x 1.64 feet / 110 pounds | 9.85 x 5.51 x 1.50 feet / 132.6 pounds |
| Osovine upravljački kotačići i linijski vodič Nirosta legura | Standard | Standard | Standard |
| Prijenos sa valjkaste i precizne vodilice | Standard | Standard | Standard |
| Postolje metalne ploče sa okvirom | Standard | Standard | Standard |
| Tehnička dokumentacija, crteži i shema stroja | Dostupno | Dostupno | Dostupno |
| Težina kompenzacija prema postolju | Standard | Standard | Standard |
| Težina kompenzacija za laganu osovinu glodalice | Standard | Standard | Standard |
| Kretanje sinkronizirano sa nosačem žice poduprto sa finim čeličnim užetom | Standard | Standard | Standard |
| Bočno učvršćenje | Standard | Standard | Standard |
| Nužno demontirati za transport | Ne | Ne | Ne |
| Prijenos sa okvirom | Standard | Standard | Standard |
| Okvir AT-WH | Standard | Standard | Standard |
| Ispravljač za pred formiranu žicu | S: 220V P:3 -15V 40A DC | S: 220V P:3 -15V 40A DC | S: 220V P:3 -15V 40A DC |
| Rotacijski stol s kablom za spajanje | Standard | Standard | Standard |
| Rastezljivi križ za TT 800 | Standard | Standard | Standard |
| Osovinu glodalice | Standard | Standard | Standard |
| Nosač za glodalicu | Standard | Standard | Standard |
| Glodalica Proxon | Standard | Standard | Standard |
| Podloga za šiljak za oblikovanje | Standard | Standard | Standard |



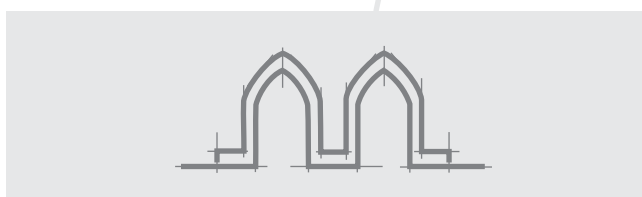
SC 120



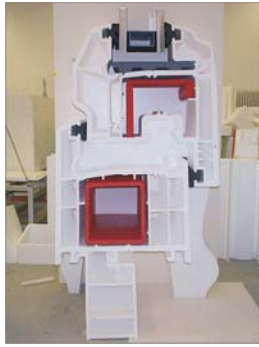
SC 250

| Alternativni | | | |
|---|---|---|---|
| Ispravljač * (Export: USA Canada) | P 110 S 0-110V 6A AC voltage | P 110 S 0-110V 6A AC voltage | P 110 S 0-110V 6A AC voltage |
| Kontroler * (Export: USA Canada) | Primary 110V or 220V 50-60Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC | Primary 110V or 220 V 50 - 60 Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC | Primary 110V or 220 V 50 - 60 Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC |
| Kontroler* (Export: USA, Canada) | P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A | P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A | P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A |
| Ispravljač * (Export: USA Canada) | S: 110V P:3 -12V 30A AC | S: 110V P:3 -12V 30A AC | S: 110V P:3 -12V 30A AC |
| Razmak od pokretnog dijela stola i poda | ne | 760 mm/ 2.5 feet | 760 mm/ 2.5 feet |
| Posebni dijelovi | | | |
| Višestruka zica za max 3 žice | ne | Opcija | Opcija |
| Ispravljač | ne | P: 220V S: 0 - 60V 10A | P: 220V S: 0 - 60V 0 - 10A |
| Ispravljač * (Export: USA Canada, Caribbean) | ne | P: 110V S: 0 - 60V 10A | P: 110V S: 0 - 60V 10A |
| Vretenasta osovina za Y i Z sa 500 W motorom za glodanje plexi glassa, drva i PVC | ne | y = 1200 mm / 3.94 feet z = 300 mm / 0.98 feet | y = 1200 mm / 3.94 feet z = 300 mm / 0.98 feet |
| Vretenasta osovina za X osovina za učvršćivanje radnog stola | ne | 1200 mm / 4 feet | 2500 mm / 8.2 feet |
| Mikro step kontrola | ne | 2560 steps/mm, 100 steps/inch | 2560 steps/mm, 100 steps/inch |

Podaci su promjenjivi bez najave!

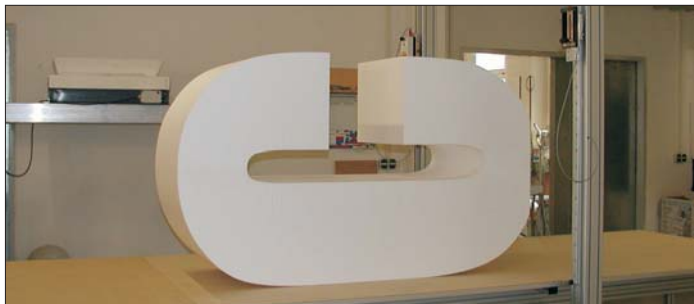


SC 100 radna površina: 1000 x 1000 x 1000 mm
 SC 120 radna površina: 1200 x 1200 x 1200 mm
 SC 250 radna površina: 2500 x 1200 x 1200 mm



Prednost SUPERCUT sustava strojeva

- multi funkcionalna primjena
- 3-kontrolne osovine
- lagano za utovar (zbog otvorene strukture)
- jednostavan softver za rad stroja
- simulacija rezanja moguća u softveru
- rezanje je rezultat perfektno sinkronizirane mehaničke kontrole
- nadogradnja stroja nije zahtjevna
- postavljanje i instalacija stroja moguća je unutar jednog dana bez stručne pomoći
- optimalna cijena - u omjeru s izvedbom
- totalno jednostavne operacije i kratko vrijeme postavljanja za masovnu proizvodnju
- softver je kompatibilan vektorski baziranim programima kao što su AUTOCAD, CorelDraw ili FreeHand
- Strojevi rade pouzdano, puno godina i gotovo bez održavanja



Područje primjene:

- izrada natpisa iz EPS ili XPS
- izrada znakova
- izgradnja 3 D modela npr. u auto industriji
- izrada 3 D figura za obilježavanje objekata
- izrada dekorativnih elemenata i potpora
- izrada kalupa
- fasadni elementi, arhitektonski modeli
- posebna pakiranja

Naši proizvodi
MobilCutter MC-Serie
SuperCutter SC-Serie
Profi-Serie
Manual Cutting Machine
Turn Table Machine
Shredder
Special Accessories &
Machines for
Special Applications

ELDA d.o.o.
Zrinskih 62, 35400 Nova Gradiška
Nazorova 43/1, 10000 Zagreb
tel: 01/4880-600
fax: 01/4880-605
web: www.elda.hr
mail: dario@elda.hr